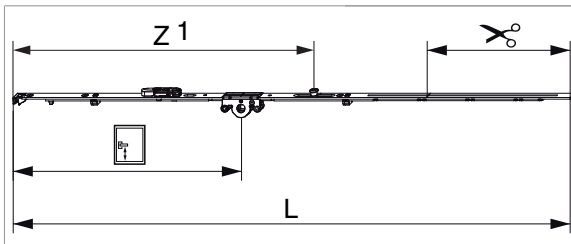




## 201733 - DK Getriebe MM 840 DM15 fix mit 1 i.S. FFH 661-840 GM300 Silber

### Technische Zeichnung



			<b>L</b>							<b>N<sup>o</sup></b>
Silber		840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	1	20	201733

### Schraubpositionstabelle

N <sup>o</sup>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201733	3	18,5	91,5	429											

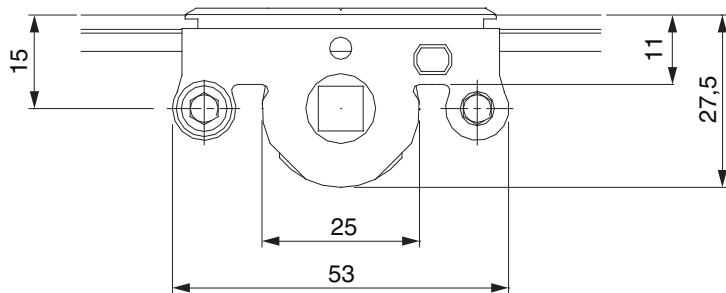
### Zapfensitztablelle

N <sup>o</sup>		Z1	Z2	Z3	Z4
201733	1	395			

### Lehren

						N <sup>o</sup>	
Frässhablone für Getriebe fix MM/MMKS				4L	661 - 1.090	1	214152
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3mm- und 12mm- Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm				661 - 1.340	1	204774

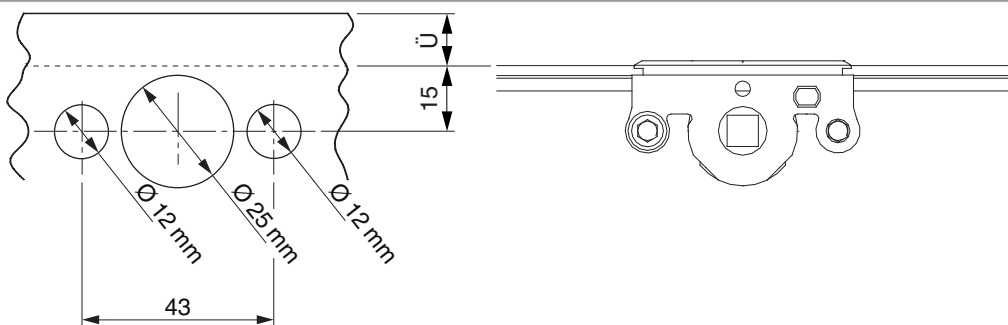
## Abmessungen Getriebekasten



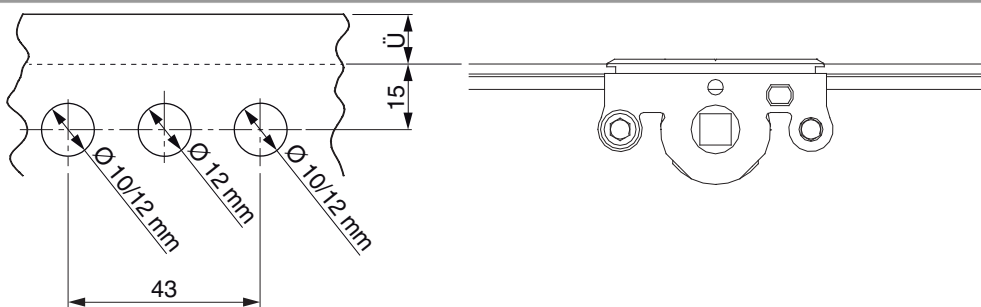
Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

## Bohrbild

Für Holzfenster

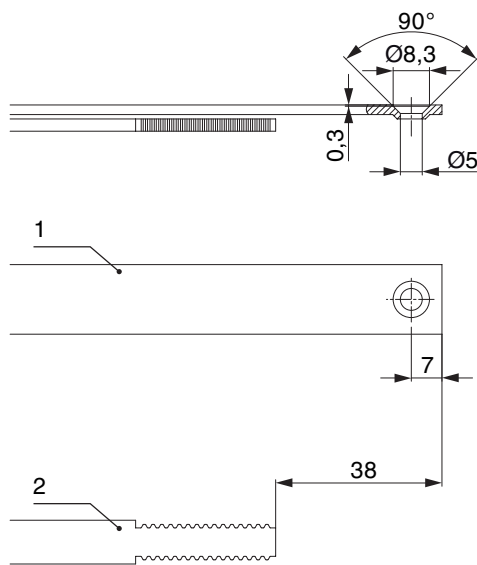


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





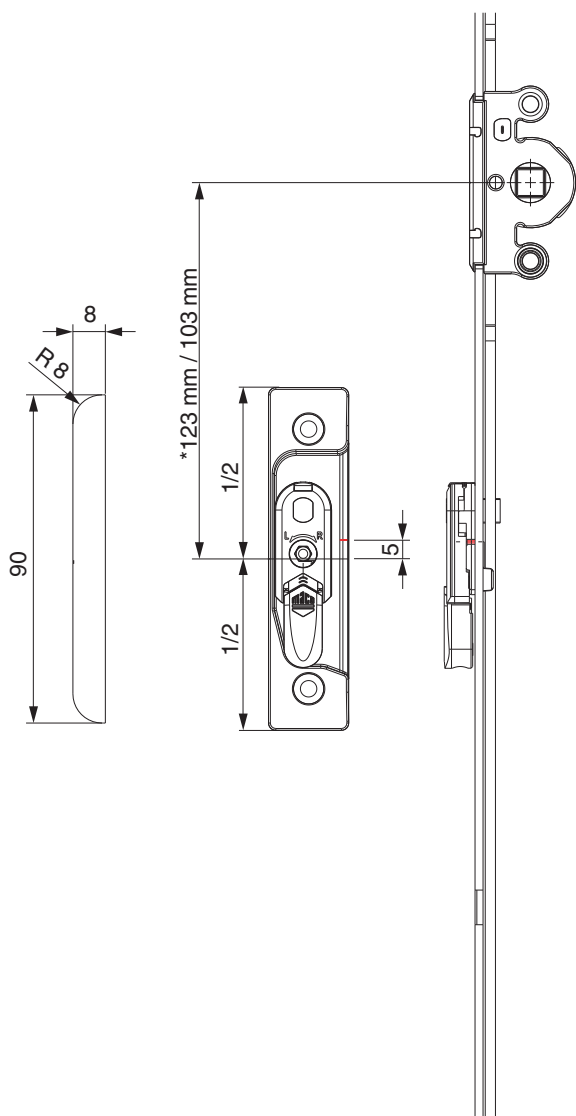
## Stanzbild



- 1. Stulp
- 2. Riegel

## Positionierung Hebeteile

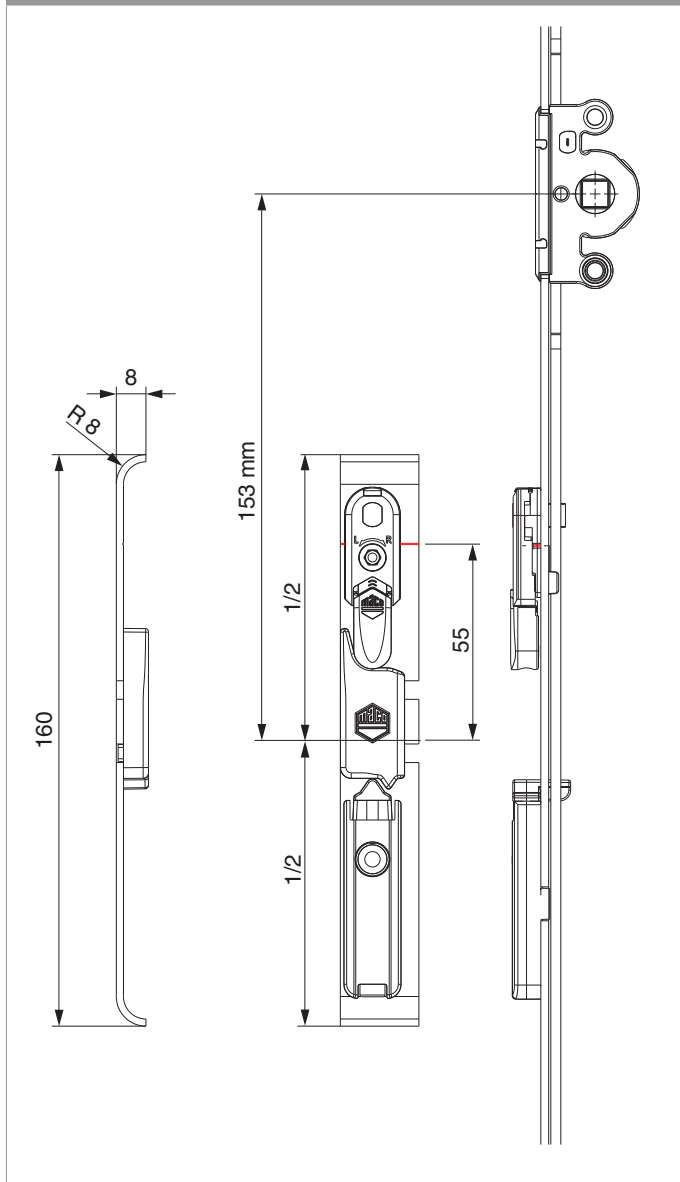
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660

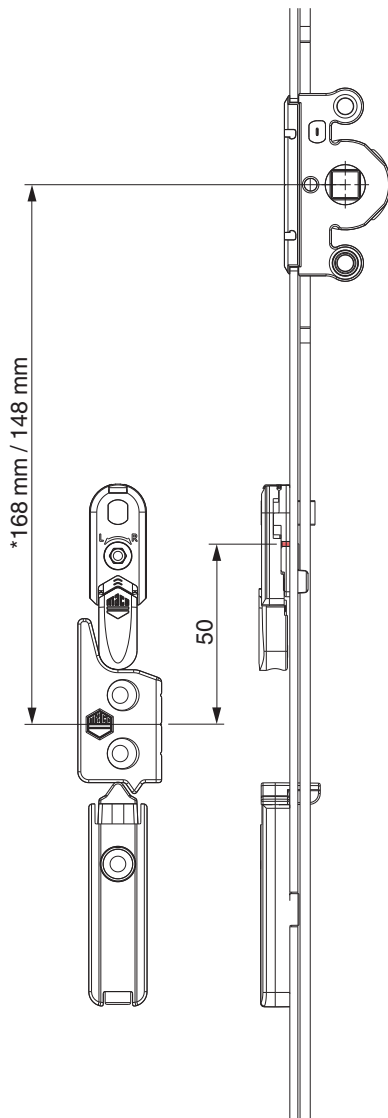


Hebeteile 4L / mit Türschnapper



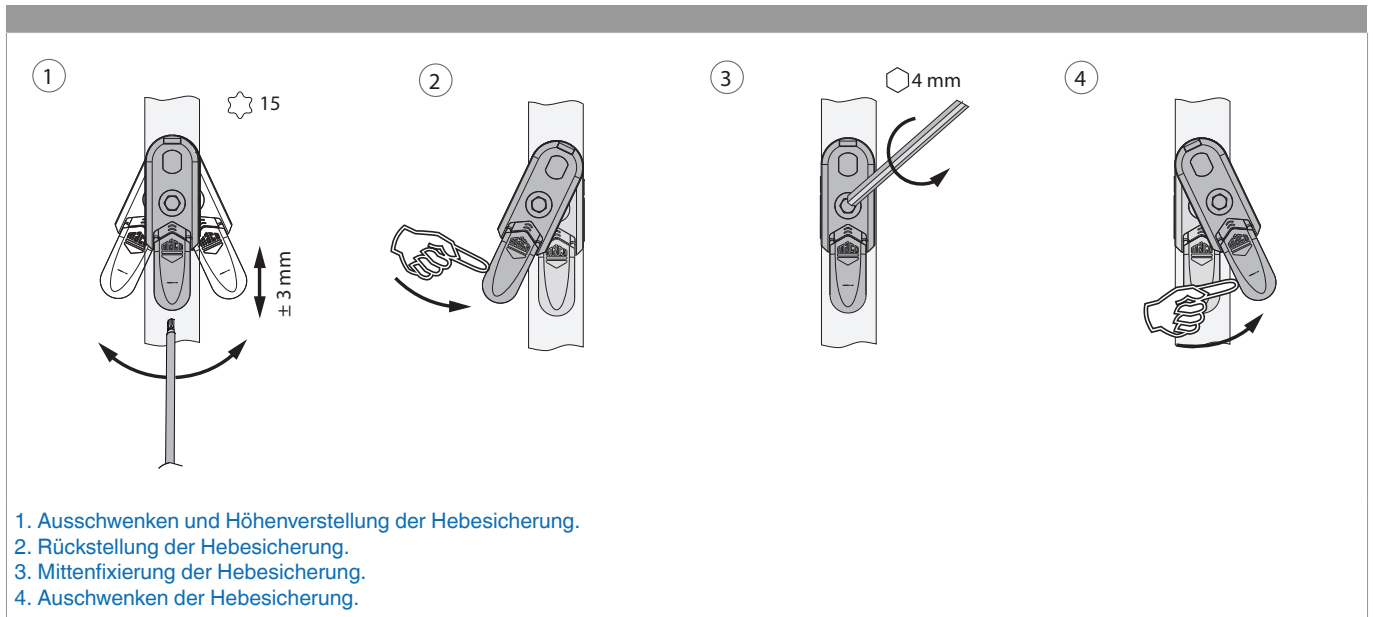


12 mm Falzluft



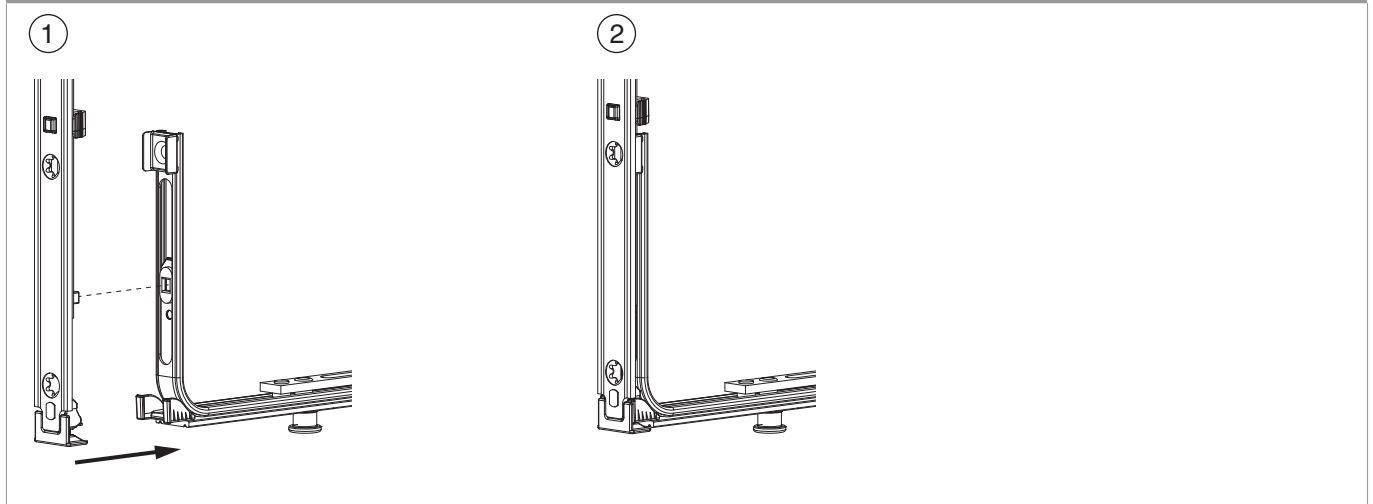
\* bei Getriebegröße 660

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

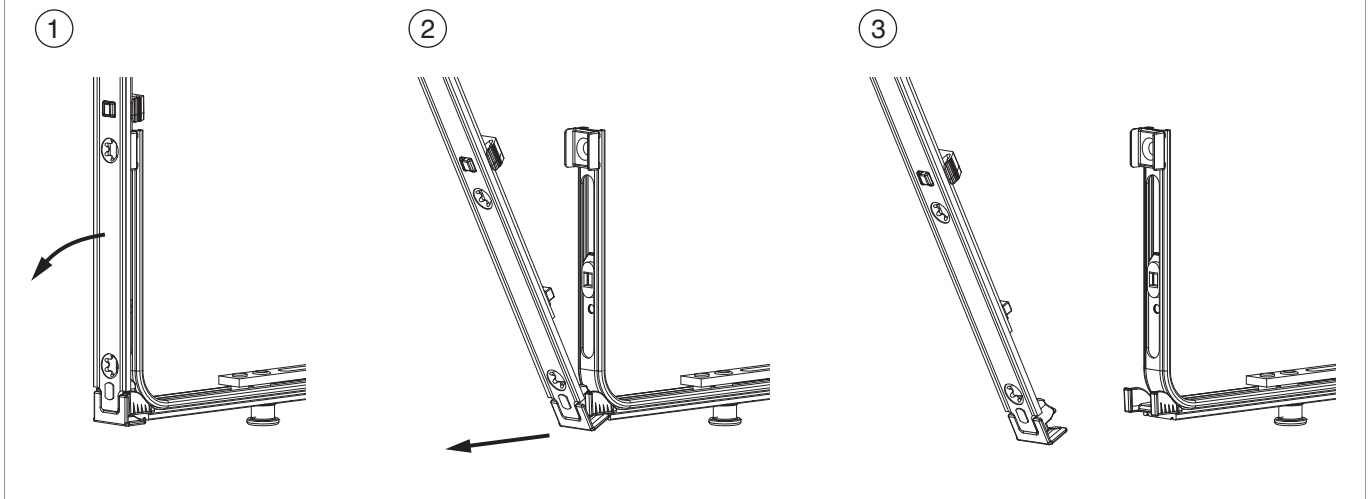


## Klipsverbindung

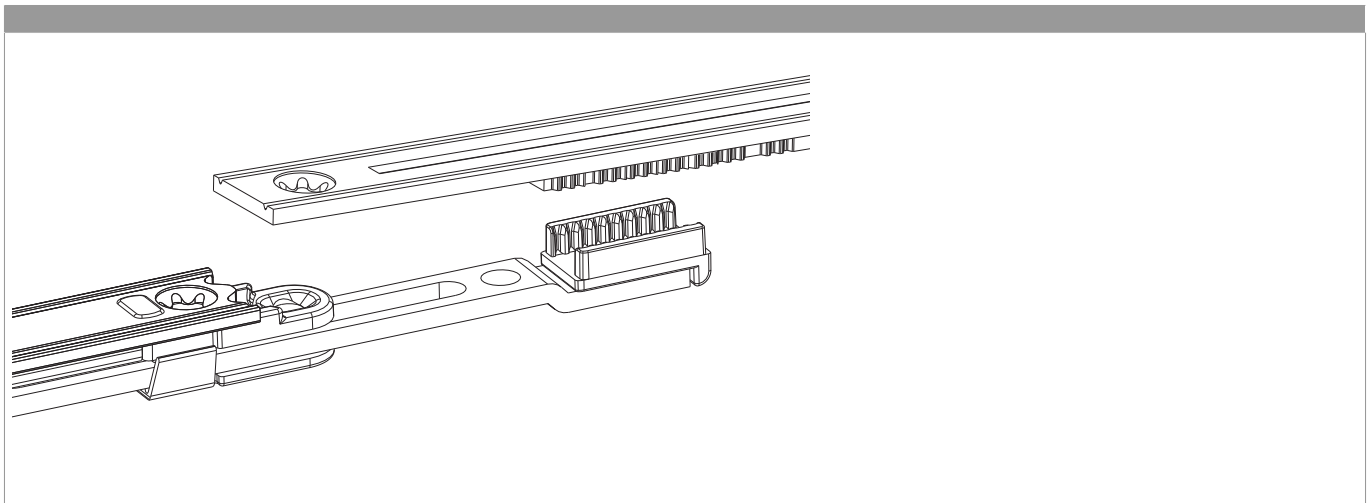
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung





## Anpressdruckregulierung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

